



# CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

## Accreditation Certificate

ACCREDITAMENTO N. **080E REV. 04**  
ACCREDITATION N.

EMESSO DA **DIPARTIMENTO CERTIFICAZIONE E ISPEZIONE**  
ISSUED BY

SI DICHIARA CHE **E.QU.A. S.r.l.**  
WE DECLARE THAT

SEDE PRINCIPALE/HEADQUARTER:  
▪ Via Pirano, 5 48122 - Ravenna (RA) - Italia

È CONFORME AI REQUISITI **UNI CEI EN ISO/IEC 17020 Ed. 2012**  
DELLA NORMA

MEETS THE REQUIREMENTS **ISO/IEC 17020 Ed. 2012**  
OF THE STANDARD

QUALE ORGANISMO DI **Ispezione di Tipo A**  
AS BODY FOR THE *(così come dettagliato nell'Allegato al presente Certificato)*  
**Inspection of Type A**  
*(as stated in the Annex to this Certificate)*

Data di 1<sup>a</sup> emissione  
*1<sup>st</sup> issue date*  
**28-03-2013**

Data di revisione  
*Review date*  
**28-03-2022**

Data di scadenza  
*Expiry date*  
**27-03-2025**

L'accreditamento attesta la competenza, l'imparzialità e il costante e coerente funzionamento dell'Organismo relativamente al campo di accreditamento riportato negli allegati al presente certificato di accreditamento. Il presente Certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dai relativi Allegati e può essere sospeso, revocato o ridotto in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La vigenza dell'accreditamento può essere verificata sul sito WEB ([www.accredia.it](http://www.accredia.it)) o richiesta direttamente al Dipartimento di competenza. Il QRcode consente di accedere direttamente al sito [www.accredia.it](http://www.accredia.it) per verificare la validità del certificato di accreditamento rilasciato al CAB. La data di revisione riportata sul certificato corrisponde alla data di delibera del pertinente Comitato Settoriale di Accreditamento. L'atto di delibera, firmato dal Presidente di ACCREDIA, è scaricabile dal sito [www.accredia.it](http://www.accredia.it), sezione 'Documenti'. ACCREDIA è l'Ente Unico nazionale di accreditamento designato dal governo italiano, in applicazione del Regolamento Europeo 765/2008.

*The accreditation attests competence, impartiality and consistent operation in performing conformity assessment activities, limited to the scope detailed in the attached annex(es). This Certificate is not valid without the relative annex(es) and can be suspended, withdrawn or reduced at any time in the event of non fulfilment as ascertained by ACCREDIA. Confirmation of the validity of accreditation can be verified on the website ([www.accredia.it](http://www.accredia.it)) or by contacting the relevant Department. The QRcode links directly to the website [www.accredia.it](http://www.accredia.it) to check the validity of the accreditation certificate issued to the CAB. The revision date shown on the certificate refers to the update / resolution date of the Sector Accreditation Committee. The Resolution, signed by the President of ACCREDIA, can be downloaded from the website [www.accredia.it](http://www.accredia.it), 'Documents' section. ACCREDIA is the sole national Accreditation Body, appointed by the Italian government in compliance with the application of REGULATION (EC) No 765/2008.*

MD-17-DC Rev. 04



## Allegato 1 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04

### Annex 1 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04

RILASCIATO A  
ISSUED TO

**E.QU.A. S.r.l.**

#### Ispezione di Tipo A nei seguenti settori:

Category	Field	Range	Stage
- Servizio	- Prodotto Industriale  Subfield: - Scambiatori di calore, caldaie e recipienti in pressione; - Getti per la fusione - Macchine rotanti - Valvole - Materiali metallici e non metallici	- Supervisione dei Controlli non distruttivi; - Supervisione ai Processi di saldatura; - Supervisione delle procedure di qualifica delle saldature e dei saldatori	- Fabbricazione; - Prima della messa in servizio; - In esercizio; - Collaudo
<b>Requirements</b>			
vedere l'Allegato 2 al Certificato			

#### Inspection of Type A in the following sectors:

Category	Field	Range	Stage
- Service	- Industrial Products - Metallic and non metallic materials  Subfield: - Heat exchangers, boilers and pressure vessels; - Fusion streams; - Rotating equipment; - Valves; - Metallic and non metallic materials	- Supervision of non-destructive tests; - Supervision of welding processes; - Supervision of welding and welders qualification procedures	- Manufacturing; - Initial (before use); - In service; - Testing
<b>Requirements</b>			
see Annex 2 to the Certificate			

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025

Milano, 28-03-2022



## Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04

### Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04

RILASCIATO A  
ISSUED TO

**E.QU.A. S.r.l.**

**Aggiornato in data:** 28-03-2022

**Updated on:** 28-03-2022

#### Requirements

##### -Specifiche del cliente

- ISO 9712:2012 Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel
- EN ISO 17635:2017 Controllo Non Distruttivo delle Saldature. Regole Generali per Materiali Metallici
- EN ISO 10675-1:2017 Livelli di accettabilità del controllo radiografico
- UNI EN ISO 17640:2019 Controllo non distruttivo delle saldature. Controllo mediante ultrasuoni. Tecniche di controllo, livelli di prova e valutazione
- UNI EN ISO 11666:2018 Controllo non distruttivo delle saldature. Controllo mediante ultrasuoni. Livelli di accettabilità
- UNI EN ISO 3452-1:2013 Prove non distruttive - Esame con liquidi penetranti - Parte 1: Principi generali
- UNI EN ISO 23277:2015 Controllo non distruttivo delle saldature. Controllo delle saldature mediante liquidi penetranti - Livelli di accettabilità
- UNI EN ISO 17638:2016 Controllo non distruttivo delle saldature. Controllo con particelle magnetiche
- UNI EN ISO 23278:2015 Controllo non distruttivo delle saldature. Controllo con particelle magnetiche delle saldature - Livelli di accettabilità
- UNI EN ISO 17637:2017 Controllo non distruttivo delle saldature. Esame visivo di giunti saldati per fusione.
- EN ISO 5817:2014 Controllo Visivo - Qualità del Livello delle Imperfezioni

- ASME IX 2019
- ASME B31.3 2018
- AWS D1.1 2020
- ISO 9606-1:2017 Qualification testing of welders - Fusion welding - Part 1: Steels (ISO 9606-1:2012 including Cor 1:2012 and Cor 2:2013)
- ISO 9606-2:2004 Qualification test of welders - Fusion welding - Part 2: Aluminium and aluminium alloys
- ISO 9606-3:1999 Approval testing of welders - Fusion welding - Part 3: Copper and copper alloys
- ISO 9606-4:1999 Approval testing of welders - Fusion welding - Part 4: Nickel and nickel alloys
- ISO 9606-5:2000 Approval testing of welders - Fusion welding - Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys
- ISO 15613:2004 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - qualification based on pre-production welding test
- ISO 15614-1:2004 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
- ISO 15614-2:2005 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys
- ISO 15614-4:2005 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings
- ISO 15614-5:2004 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys
- ISO 15614-6:2006 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys
- ISO 15614-7:2007 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025

*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## **Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04**

### *Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04*

- ISO 15614-8:2016 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tubeplate joints
- ISO 15614-11:2002 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding
- ISO 15620:2000 Welding - Friction welding of metallic materials
  
- UNI EN 13160-1:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 1: Principi generali
- UNI EN 13160-2:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 2: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per i sistemi in pressione e in depressione
- UNI EN 13160-3:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 3: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per sistemi a liquido per serbatoi
- UNI EN 13160-4:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 4: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per i sistemi di rivelazione delle perdite basati su sensore
- UNI EN 13160-6:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 6: Sensori in pozzi di monitoraggio
- UNI EN 13160-7:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 7: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per gli spazi interstiziali e per rivestimenti interni e rivestimenti esterni a protezione di perdite
- UNI EN 12285-3:2019 Serbatoi in acciaio fabbricati in officina - Parte 3: Serbatoi cilindrici orizzontali a singola pelle e doppia pelle per lo stoccaggio sotterraneo di liquidi, infiammabili e non infiammabili che inquinano l'acqua, per il riscaldamento e il raffrescamento degli edifici
- UNI EN 12285-1:2018 Serbatoi in acciaio fabbricati in officina - Parte 1: Serbatoi cilindrici orizzontali a singola pelle e doppia pelle per lo stoccaggio sotterraneo di liquidi, infiammabili e non infiammabili che inquinano l'acqua, diversi da quelli per il riscaldamento e il raffrescamento degli edifici
- UNI EN 13160-5:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 5: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per sistemi di rivelazione delle perdite mediante indicatore di livello del serbatoio
- UNI EN 13575:2012 Serbatoi statici di materiale termoplastico per l'immagazzinamento fuori terra di prodotti chimici - Serbatoi di polietilene fabbricati per soffiaggio o per stampaggio rotazionale - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN 13341:2011 Serbatoi statici di materiale termoplastico per immagazzinamento fuori terra di oli combustibili domestici, cherosene e gasolio - Serbatoi di polietilene fabbricati per soffiaggio (blow moulded) e per stampaggio rotazionale e serbatoi fabbricati per stampaggio rotazionale di poliammide 6 polimerizzata anionicamente - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN 13121-4:2005 Serbatoi e contenitori di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) per utilizzi fuori terra - Parte 4: Consegna, installazione e manutenzione
- UNI EN 976-1:1999 Serbatoi interrati di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) - Serbatoi cilindrici orizzontali per l'immagazzinamento non a pressione di carburanti o combustibili liquidi derivati dal petrolio - Requisiti e metodi di prova per serbatoi a parete semplice
- UNI EN 976-2:1999 Serbatoi interrati di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) - Serbatoi cilindrici orizzontali per l'immagazzinamento non a pressione di carburanti o combustibili liquidi derivati dal petrolio - Trasporto, maneggio, immagazzinamento ed installazione di serbatoi a parete semplice
- UNI EN 14276-1:2020 Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e per pompe di calore - Parte 1: Recipienti - Requisiti generali
- UNI EN 14276-2:2020 Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e per pompe di calore - Parte 2: Tubazioni - Requisiti generali
- UNI CEN/TS 13445-501:2019 Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 501: Emissione acustica per recipienti a pressione
- UNI EN 13445-2:2018 Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 2: Materiali
- UNI EN 13445-5:2018 Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Parte 5: Controlli e prove
- UNI/TS 11325-10:2018 Attrezzature a pressione - Messa in servizio e utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 10: Sorveglianza dei generatori di vapore e/o acqua surriscaldata esclusi dal campo di applicazione della UNI/TS 11325-3
- UNI/TS 11325-3:2018 Attrezzature a pressione - Messa in servizio e utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 3: Sorveglianza dei generatori di vapore e/o acqua surriscaldata

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## **Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04**

### *Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04*

- UNI 11325-12:2018 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 12: Verifiche periodiche delle attrezzature e degli insiemi a pressione
- UNI/TR 11667:2017 Verifiche d'integrità di attrezzature /insiemi a pressione - Prove a pressione
- UNI CEN/TS 764-8:2016 Attrezzature e insiemi a pressione - Parte 8: Prova a pressione
- UNI/TS 11325-11:2015 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 11: Procedura di valutazione dell'idoneità al servizio di attrezzature e insiemi a pressione soggetti a fatica
- UNI EN 764-4:2015 Attrezzature a pressione - Parte 4: Definizione delle condizioni tecniche di fornitura dei materiali metallici
- UNI EN 764-5:2015 Attrezzature a pressione - Parte 5: Documentazione di ispezione dei materiali metallici e conformità alle specifiche del materiale
- UNI/TS 11325-6:2014 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 6: Messa in servizio delle attrezzature e degli insiemi a pressione
- UNI/TS 11325-8:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 8: Pianificazione delle manutenzioni su attrezzature a pressione attraverso metodologie basate sulla valutazione del rischio (RBI)
- UNI/TS 11325-9:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 9: Idoneità al servizio (Fitness For Service)
- UNI/TS 11325-2:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 2: Procedura di valutazione dell'idoneità all'ulteriore esercizio delle attrezzature e degli insiemi a pressione soggetti a scorrimento viscoso
- UNI/TS 11325-4:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 4: Metodi operativi per la valutazione di integrità di attrezzature a pressione operanti in regime di scorrimento viscoso applicabili nell'ambito della procedura di valutazione di cui alla UNI/TS 11325-2
- UNI/TS 11325-5:2012 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 5: Interventi temporanei sulle attrezzature a pressione
- UNI/TS 11325-1:2009 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 1: Valutazione dello stato di conservazione ed efficienza delle tubazioni in esercizio ai fini della riqualificazione periodica d'integrità
- UNI CEN/TS 764-6:2005 Attrezzature a pressione - Parte 6: Struttura e contenuto delle istruzioni di funzionamento
- UNI EN ISO 20421- 2:2017 Recipienti criogenici - Grandi recipienti trasportabili isolati sottovuoto - Parte 2: Requisiti di esercizio
- UNI EN 13648-1:2009 Recipienti criogenici - Dispositivi di sicurezza per la protezione contro la sovrappressione - Parte 1: Valvole di sicurezza per il servizio criogenico
- UNI EN 1626:2009 Recipienti criogenici - Valvole per il servizio criogenico
- UNI EN 14398-2:2008 Recipienti criogenici - Grandi recipienti trasportabili isolati non sotto vuoto - Parte 2: Progettazione, fabbricazione, controlli e prove
- UNI EN 14197-2:2008 Recipienti criogenici - Recipienti fissi isolati non sotto vuoto - Parte 2: Progettazione, fabbricazione, controlli e prove
- UNI EN 13458-2:2004 Recipienti criogenici - Recipienti fissi isolati sottovuoto - Parte 2: Progettazione, fabbricazione, controlli e prove
- UNI EN 13530-2:2004 Recipienti criogenici - Grandi recipienti trasportabili isolati sottovuoto - Parte 2: Progettazione, fabbricazione, controlli e prove
- UNI EN 1251-2:2002 Recipienti criogenici - Recipienti trasportabili isolati sotto vuoto, di volume non maggiore di 1 000 litri Progettazione, fabbricazione, controlli e prove
- UNI 8843:1987 Cisterne e serbatoi di poliestere rinforzato con fibre di vetro atte all' immagazzinamento e trasporto di vino. Criteri generali di costruzioni, requisiti e metodi di prova.
- UNI EN ISO 3183:2019 Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi di acciaio per i sistemi di trasporto per mezzo di condotte
- UNI EN ISO 13679:2019 Industrie del petrolio e del gas naturale - Procedimenti di prova sui giunti dei tubi e delle guaine

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04

### Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04

- UNI EN ISO 19345- 2:2019 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di trasporto mediante condotte - Specifiche inerenti la gestione dell'integrità delle condotte - Parte 2: Gestione dell'integrità delle condotte, utilizzate negli impianti in mare aperto, nel corso del loro intero ciclo di vita
- UNI EN ISO 19277:2019 Industrie petrolifere, petrolchimiche e del gas naturale - Prove di qualificazione e criteri di accettazione per sistemi di rivestimento protettivo sotto isolamento
- UNI ISO 12176-1:2018 Tubi e raccordi di materia plastica - Attrezzature per la saldatura di sistemi di polietilene - Parte 1: Saldatura testa a testa
- UNI EN ISO 21809- 1:2018 Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per condotte interrate o sommerse utilizzate nei sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 1: Rivestimenti a base di poliolefina (PE e PP a strati)
- UNI EN ISO 15589- 1:2017 Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Protezione catodica dei sistemi di condotte Parte 1: Condotte sulla terraferma
- UNI EN ISO 14692- 1:2017 Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 1: Vocabolario, simboli, applicazioni e materiali
- UNI EN ISO 14692- 2:2017 Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 2: Qualifica e fabbricazione
- UNI EN ISO 14692- 3:2017 Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 3: Progettazione di sistema
- UNI EN ISO 14692- 4:2017 Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in vetroresina (VTR) - Parte 4: Costruzione, installazione e funzionamento
- UNI EN ISO 16440:2016 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di trasporto tubazioni - Progettazione, costruzione e manutenzione di condotte rivestite in acciaio
- UNI EN ISO 14224:2016 Industrie del petrolio, della petrolchimica e del gas naturale - Raccolta e scambio dei dati sull'affidabilità e sulla manutenzione delle attrezzature
- UNI EN ISO 17292:2016 Valvole a sfera metalliche per l'industria petrolifera, petrolchimica ed affini
- UNI EN ISO 16961:2015 Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Rivestimento protettivo interno e rivestimento dei serbatoi di stoccaggio di acciaio
- UNI 9036:2015 Gruppi di misura - Prescrizioni di installazione
- UNI EN 14161:2015 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di tubazioni per il trasporto
- UNI 8827-2:2015 Sistemi di controllo della pressione del gas funzionanti con pressione a monte compresa fra 0,04 bar e 5 bar - Progettazione, costruzione e collaudo - Parte 2: Sistemi di controllo
- UNI EN ISO 21809- 2:2014 Industrie del petrolio e del gas naturale - Rivestimenti esterni per tubazioni interrate o sommerse utilizzate in sistemi di tubazioni per il trasporto - Parte 2: Rivestimenti a singolo strato a base di resine epossidiche applicate per fusione
- UNI EN 14141:2013 Valvole per il trasporto di gas naturale in condotte - Requisiti prestazionali e prove
- UNI EN 14870-1:2011 Industrie del petrolio e del gas naturale - Curve ad induzione, raccordi e flange per sistemi di condotte di trasporto - Parte 1: Curve ad induzione
- UNI EN ISO 14723:2009 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di tubazioni per il trasporto - Valvole per tubazioni sottomarine
- UNI EN 1474-2:2009 Installazioni ed equipaggiamenti per gas naturale liquefatto - Progettazione e prove delle attrezzature di trasferimento marittime - Parte 2: Progettazione e prove delle manichette di trasferimento
- UNI EN 1474-3:2009 Installazioni ed equipaggiamenti per gas naturale liquefatto - Progettazione e prove delle attrezzature di trasferimento marittime - Parte 3: Sistemi di trasferimento offshore
- UNI EN 13942:2009 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di tubazione per il trasporto - Valvole per tubazioni
- UNI CEN/TR 15367-3:2009 Prodotti petroliferi - Guida per una corretta manutenzione - Parte 3: Prevenzione della contaminazione incrociata
- UNI EN ISO 16708:2006 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di condotte per il trasporto - Metodi agli stati limite basati sull'affidabilità
- UNI EN 14870-3:2006 Industrie del petrolio e del gas naturale - Curve ad induzione, raccordi e flange per sistemi di condotte di trasporto - Parte 3: Flange

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04

### Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04

- UNI EN 14870-2:2005 Industrie del petrolio e del gas naturale - Curve ad induzione, raccordi e flange per sistemi di condotte di trasporto - Parte 2: Raccordi
- UNI EN ISO 21329:2005 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di tubazioni per il trasporto - Procedure di prova per le giunzioni meccaniche
- UNI EN 14163:2003 Industrie del petrolio e del gas naturale - Condotte per sistemi di trasporto - Saldatura delle condotte
- UNI EN ISO 6551:2000 Prodotti petroliferi liquidi e gassosi - Fedeltà e sicurezza delle misurazioni dinamiche - Sistemi di trasmissione via cavo di dati sotto forma di impulsi elettrici e/o elettronici
- UNI 10390:1994 Impianti di riduzione finale della pressione del gas naturale funzionanti con pressione a monte massima compresa tra 5 e 12 bar. Progettazione, costruzione e collaudo.
- UNI 10150:1993 Indicatori di livello. Classificazione, requisiti, criteri di sicurezza e controlli.
- UNI EN ISO 10437:2005 Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Turbine a vapore - Applicazioni speciali
- UNI EN ISO 23553- 1:2014 Dispositivi di sicurezza e controllo per apparecchi e bruciatori ad olio combustibile - Requisiti particolari - Parte 1: Valvole automatiche e semiautomatiche
- UNI EN 437:2019 Industrie petrolifere, petrolchimiche e del gas naturale - Scambiatori di calore a fascio tubiero
- UNI/TS 11325-10:2018 Attrezzature a pressione - Messa in servizio e utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 10: Sorveglianza dei generatori di vapore e/o acqua surriscaldata esclusi dal campo di applicazione della UNI/TS 11325-3
- UNI 11706:2018 Attrezzature a pressione - Valutazione dello stato di conservazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione a seguito del degrado strutturale e metallurgico da esercizio dei materiali
- UNI/TS 11325-3:2018 Attrezzature a pressione - Messa in servizio e utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 3: Sorveglianza dei generatori di vapore e/o acqua surriscaldata
- UNI 11325-12:2018 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 12: Verifiche periodiche delle attrezzature e degli insiemi a pressione
- UNI/TS 11325-11:2015 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 11: Procedura di valutazione dell'idoneità al servizio di attrezzature e insiemi a pressione soggetti a fatica
- UNI EN 15502-2-2:2014 Caldaie per riscaldamento a gas - Parte 2-2: Norma specifica per gli apparecchi di tipo B1
- UNI/TS 11325-6:2014 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 6: Messa in servizio delle attrezzature e degli insiemi a pressione
- UNI/TS 11325-8:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 8: Pianificazione delle manutenzioni su attrezzature a pressione attraverso metodologie basate sulla valutazione del rischio (RBI)
- UNI/TS 11325-9:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 9: Idoneità al servizio (Fitness For Service)
- UNI/TS 11325-2:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 2: Procedura di valutazione dell'idoneità all'ulteriore esercizio delle attrezzature e degli insiemi a pressione soggetti a scorrimento viscoso
- UNI/TS 11325-4:2013 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 4: Metodi operativi per la valutazione di integrità di attrezzature a pressione operanti in regime di scorrimento viscoso applicabili nell'ambito della procedura di valutazione di cui alla UNI/TS 11325-2
- UNI EN ISO 13705:2013 Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Riscaldatori a fiamma per servizi generali di raffineria
- UNI EN ISO 12211:2012 Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Scambiatori di calore tipo "Spiral plate"
- UNI EN ISO 12212:2012 Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Scambiatori di calore tipo "Hairpin"
- UNI/TS 11325-5:2012 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 5: Interventi temporanei sulle attrezzature a pressione
- UNI EN ISO 13706:2012 Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Scambiatori di calore raffreddati ad aria

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04

### Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04

- UNI/TS 11325-1:2009 Attrezzature a pressione - Messa in servizio ed utilizzazione delle attrezzature e degli insiemi a pressione - Parte 1: Valutazione dello stato di conservazione ed efficienza delle tubazioni in esercizio ai fini della riqualificazione periodica d'integrità
- UNI EN ISO 15547- 1:2006 Industrie del petrolio, petrolchimica e del gas naturale - Scambiatori di calore a piastre - Parte 1: Scambiatori di calore a piastre e staffe
- UNI EN ISO 15547- 2:2006 Industrie del petrolio, petrolchimica e del gas naturale - Scambiatori di calore a piastre - Parte 2: Scambiatori di calore a piastre di alluminio brasato
- UNI EN 15879-1:2011 Metodi di prova e classificazione delle pompe di calore ad espansione diretta nel terreno con compressore elettrico per il riscaldamento e/o il raffrescamento degli ambienti - Parte 1: Pompe di calore ad espansione diretta-acqua
- UNI EN 13313:2011 Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Competenza del personale
- UNI EN 1736:2009 Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Elementi flessibili delle tubazioni, isolatori di vibrazioni, giunti di dilatazione e tubi non metallici - Requisiti, progettazione ed installazione
- UNI EN 12693:2008 Sistemi di refrigerazione e pompe di calore - Requisiti di sicurezza e ambientali - Compressori refrigeranti di tipo volumetrico
- UNI EN 15450 2008 Impianti di riscaldamento negli edifici - Progettazione degli impianti di riscaldamento a pompa di calore
- UNI 11135:2004 Condizionatori d'aria, refrigeratori d'acqua e pompe di calore - Calcolo dell'efficienza stagionale
- UNI EN 12263:2000 Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Dispositivi-interruttori di sicurezza per la limitazione della pressione - Requisiti e prove
- UNI EN 1861:2000 Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Diagrammi di flusso del sistema e diagrammi delle tubazioni e della strumentazione - Disposizione e simboli
- UNI EN 13480-3:2020 Tubazioni industriali metalliche - Parte 3: Progettazione e calcolo
- UNI EN 13480-2:2020 Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali
- UNI EN 13480-1:2019 Tubazioni industriali metalliche - Parte 1: Generalità
- UNI EN 13480-6:2019 Tubazioni industriali metalliche - Parte 6: Requisiti aggiuntivi per tubazioni interrata
- UNI EN 13480-5:2019 Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Collaudo e prove
- UNI CEN/TR 13480-7:2018 Tubazioni industriali metalliche - Parte 7: Guida sull'utilizzo delle procedure di valutazione della conformità
- UNI EN 13480-4:2017 Tubazioni industriali metalliche - Parte 4: Fabbricazione e installazione
- UNI EN 13480-8:2017 Tubazioni industriali metalliche - Parte 8: Requisiti aggiuntivi per tubazioni di alluminio e leghe di alluminio
- UNI EN 12666-1:2011 Sistemi di tubazioni di materia plastica per fognature e scarichi interrati non in pressione - Polietilene (PE) - Parte 1: Specifiche per i tubi, i raccordi e il sistema
- UNI EN 1555-1:2011 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 1: Generalità
- UNI EN 1555-5:2011 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 5: Idoneità all'impiego del sistema
- UNI EN ISO 22391- 1:2010 Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda - Polietilene a elevata resistenza alla temperatura (PE-RT) - Parte 1: Generalità
- UNI EN ISO 22391- 5:2010 Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda - Polietilene a elevata resistenza alla temperatura (PE-RT) - Parte 5: Idoneità all'impiego del sistema
- UNI EN 15001-1:2009 Infrastrutture gas - Installazione della tubazione di gas con pressione di esercizio maggiore di 0,5 bar per installazioni industriali e maggiore di 5 bar per installazioni industriali e non industriali - Parte 1: Requisiti funzionali dettagliati per progettazione, materiali, costruzione, ispezione e prova
- UNI EN 13942:2009 Industrie del petrolio e del gas naturale - Sistemi di tubazione per il trasporto - Valvole per tubazioni
- UNI EN 15001-2:2009 Infrastrutture gas - Installazione della tubazione di gas con pressione di esercizio maggiore di 0,5 bar per installazioni industriali e maggiore di 5 bar per installazioni industriali e non industriali - Parte 2: Requisiti funzionali dettagliati per messa in esercizio, funzionamento e manutenzione
- UNI EN 15632-4:2009 Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi di tubazioni flessibili preisolato - Parte 4: Sistema bloccato con tubi di servizio di metallo; requisiti e metodi di prova

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## **Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04**

### *Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04*

- UNI EN 15189:2007 Tubi, raccordi e accessori di ghisa sferoidale - Rivestimento esterno di poliuretano dei tubi - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN ISO 6708:1997 Elementi di tubazione. Definizione e selezione dei DN (diametro nominale).
- UNI ISO 10802:1994 Tubazioni di ghisa a grafite sferoidale. Prove idrostatiche dopo posa.
- UNI EN 17248:2019 Sistemi di tubazioni per teleriscaldamento e raffrescamento - Termini e definizioni
- UNI EN ISO 10893- 10:2020 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 10: Controllo automatizzato mediante ultrasuoni sull'intera superficie di tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la rilevazione di imperfezioni longitudinali e/o trasversali
- UNI EN ISO 10893- 11:2020 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo automatizzato mediante ultrasuoni del cordone di saldatura di tubi di acciaio saldati, per la rilevazione delle imperfezioni longitudinali e/o trasversali
- UNI EN ISO 10893- 12:2020 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo automatizzato mediante ultrasuoni dell'intera superficie di tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la misurazione dello spessore
- UNI EN ISO 10893- 1:2020 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo elettromagnetico automatizzato di tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la verifica della tenuta idraulica
- UNI EN ISO 10893- 2:2020 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatizzato di tubi di acciaio, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la rilevazione di imperfezioni con correnti indotte
- UNI EN ISO 10893- 3:2020 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatizzato mediante flusso disperso sull'intera superficie di tubi di acciaio ferromagnetico, senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso), per la rilevazione di imperfezioni longitudinali e/o trasversali
- UNI EN ISO 10893- 8:2020 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo automatizzato mediante ultrasuoni di tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la rilevazione di imperfezioni laminari
- UNI EN 10216-2:2020 Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata
- UNI EN 14901-2:2020 Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 2: Rivestimento termoplastico in poliolefina modificata con acido (TMPO)
- UNI EN 14901-1:2019 Tubi, raccordi e accessori in ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova per rivestimenti organici di raccordi ed accessori in ghisa sferoidale - Parte 1: Rivestimento epossidico (rinforzato)
- UNI EN ISO 10893- 6:2019 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 6: Controllo radiografico di tubi di acciaio saldati per la rilevazione di imperfezioni nel cordone di saldatura
- UNI EN ISO 10893- 7:2019 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 7: Controllo radiografico digitale di tubi di acciaio saldati per la rilevazione di imperfezioni nel cordone di saldatura.
- UNI EN ISO 10893- 4:2011 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 4: Controllo di tubi di acciaio, saldati e senza saldatura, per la rilevazione di imperfezioni superficiali con liquidi penetranti
- UNI EN ISO 10893- 5:2011 Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 5: Controllo con particelle magnetiche di tubi di acciaio ferromagnetico, saldati e senza saldatura, per la rilevazione di imperfezioni superficiali
- UNI EN 545:2010 Tubi, raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi per condotte d'acqua - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN 598:2009 Tubi, raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro giunti per fognatura - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN 969:2009 Tubi, raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi per condotte di gas - Prescrizioni e metodi di prova
- UNI EN 877:2007 Tubi e raccordi di ghisa, loro assemblaggi e accessori per l'evacuazione dell'acqua dagli edifici - Requisiti, metodi di prova e assicurazione della qualità
- UNI EN 1123-1:2005 Tubi e raccordi di tubi di acciaio rivestiti a caldo con saldatura longitudinale con giunto a bicchiere per sistemi di acque reflue - Parte: 1 Requisiti, prove e controllo della qualità
- UNI EN 1124-1:2005 Tubi e raccordi di acciaio inossidabile con saldatura longitudinale con giunto a bicchiere per sistemi di acque reflue - Parte 1: Requisiti, prove e controllo della qualità

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025

*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## **Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04**

### *Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04*

- UNI EN 10275:2000 Materiali metallici - Prova di espansione idraulica su anello tubolare
- UNI EN ISO 2507-1:2018 Tubi e raccordi di materiale termoplastico - Temperatura di rammollimento Vicat - Parte 1: Metodo di prova generale
- UNI EN ISO 2507-2:2018 Tubi e raccordi di materiale termoplastico - Temperatura di rammollimento Vicat - Parte 2: Condizioni di prova per tubi e raccordi di policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) o di policloruro di vinile clorurato (PVC-C) e di tubi di policloruro di vinile non plastificato resistente all'impatto (PVC-H)
- UNI EN ISO 2507-3:2018 Tubi e raccordi di materiale termoplastico - Temperatura di rammollimento Vicat - Parte 3: Condizioni di prova per tubi e raccordi di acrilonitrile/butadiene/stirene (ABS) e di acrilonitrile/stirene/acrilестere (ASA)
- UNI EN ISO 11173:2018 Tubi di materiale termoplastico - Determinazione della resistenza agli urti esterni - Metodo a scala
- UNI EN ISO 13254:2018 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per applicazioni non in pressione - Metodo di prova per la tenuta all'acqua
- UNI EN ISO 13263:2018 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per fognature e scarichi interrati non in pressione - Raccordi di materiale termoplastico - Metodo di prova per la resistenza all'impatto
- UNI EN ISO 3127:2018 Tubi di materiale termoplastico - Determinazione della resistenza agli urti esterni - Metodo del quadrante dell'orologio
- UNI EN ISO 13255:2017 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per scarichi negli edifici - Metodo di prova per la tenuta all'aria delle giunzioni
- UNI EN ISO 13262:2017 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per fognature e scarichi interrati non in pressione - Tubi di materiale termoplastico a parete strutturata formato con avvolgimento a elica - Determinazione della resistenza a trazione della giunzione
- UNI EN ISO 13264:2017 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per fognature e scarichi interrati non in pressione - Raccordi di materiale termoplastico - Metodo di prova per la resistenza meccanica o la flessibilità dei raccordi fabbricati
- UNI EN ISO 9852:2017 Tubi di policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) - Resistenza al diclorometano ad una temperatura specificata (DCMT) - Metodo di prova
- UNI EN ISO 13260:2017 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per fognature e scarichi interrati non in pressione - Metodo di prova per la resistenza a cicli di temperatura combinati a carichi esterni
- UNI 11024:2017 Requisiti di qualità per la saldatura di tubazioni di polietilene per il convogliamento di gas combustibili, di acqua e di altri fluidi in pressione
- UNI/TR 11684:2017 Sistemi di tubazione di materia plastica - Qualificazione di saldatori per tubazioni secondo UNI EN 13067 ed UNI 9737 - Linea guida per la predisposizione del questionario di esame relativo alla parte teorica
- UNI EN ISO 15876- 1:2017 Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda - Polibutene (PB) - Parte 1: Generalità
- UNI EN ISO 15876- 2:2017 Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda - Polibutene (PB) - Parte 2: Tubi
- UNI EN ISO 15876- 5:2017 Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda - Polibutene (PB) - Parte 5: Idoneità all'impiego del sistema
- UNI EN 12200-1:2016 Sistemi di tubazioni di materia plastica per pluviali all'esterno dei fabbricati - Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) - Parte 1: Specifiche per i tubi, i raccordi ed il sistema
- UNI EN ISO 9967:2016 Tubi di materiale termoplastico - Determinazione del rapporto di scorrimento
- UNI EN ISO 9969:2016 Tubi di materiale termoplastico - Determinazione della rigidità anulare
- UNI EN ISO 6259-3:2015 Tubi di materiale termoplastico - Determinazione delle proprietà a trazione - Parte 3: Tubi di poliolefine
- UNI 7990:2015 Tubi di polietilene a bassa densità - Dimensioni, requisiti e metodi di prova
- UNI EN ISO 6259-1:2015 Tubi di materiale termoplastico - Determinazione delle proprietà a trazione - Parte 1: Metodo generale di prova
- UNI EN 802:1995 Sistemi di tubazioni e canalizzazioni di materia plastica. Raccordi di materiale termoplastico stampati ad iniezione per sistemi di tubazioni in pressione. Metodo di prova per determinare la deformazione massima di schiacciamento.

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## **Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04**

### *Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04*

- UNI EN 804:1995 Sistemi di tubazioni di materia plastica. Raccordi stampati ad iniezione per giunti incollati per tubazioni in pressione. Metodo di prova per la resistenza ad una pressione idrostatica interna di breve durata.
- UNI EN 637:1995 Sistemi di tubazioni di materia plastica. Componenti di materia plastica rinforzata con fibre di vetro. Determinazione quantitativa dei costituenti utilizzando il metodo gravimetrico.
- UNI EN 705:1995 Sistemi di tubazioni di materia plastica. Tubi e raccordi di materia plastica termoisolante rinforzata con fibre di vetro (PRVF). Metodi per l'analisi della regressione e loro impiego.
- UNI EN 803:1995 Sistemi di tubazioni di materia plastica. Raccordi di materiale termoplastico stampati ad iniezione per giunti con anello elastico di tenuta per tubazioni in pressione. Metodo di prova per la resistenza ad una pressione interna di breve durata, senza effetto di estremità.
- UNI 10207:1993 Tubi di polietilene. Resistenza alla fessurazione sotto sforzo (stress- cracking) per effetto ambientale indotto da raccordi ad inserto.
- UNI 9349:1988 Tubi di polietilene reticolato (PE-X) per condotte di fluidi caldi sotto pressione. Metodi di prova.
- UNI 7991:1979 Tubi di polietilene a bassa densità. Metodi di prova.
- UNI EN 14628-1:2020 Tubi, raccordi ed accessori di ghisa sferoidale - Requisiti e metodi di prova – Parte 1: Rivestimento in PE
- UNI EN 12842:2012 Raccordi di ghisa sferoidale per sistemi di tubazioni di PVC-U o PE - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN 14870-1:2011 Industrie del petrolio e del gas naturale - Curve ad induzione, raccordi e flange per sistemi di condotte di trasporto - Parte 1: Curve ad induzione
- UNI EN 545:2010 Tubi, raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi per condotte d'acqua - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN 598:2009 Tubi, raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro giunti per fognatura - Requisiti e metodi di prova
- UNI EN 969:2009 Tubi, raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi per condotte di gas - Prescrizioni e metodi di prova
- UNI EN 10253-3:2009 Raccordi per tubazioni da saldare di testa - Parte 3: Acciai inossidabili austenitici ed austeno-ferritici (duplex) senza requisiti specifici di controllo
- UNI EN 10253-4:2009 Raccordi per tubazioni da saldare di testa - Parte 4: Acciai inossidabili austenitici ed austeno-ferritici (duplex) lavorati plasticamente con requisiti specifici di controllo
- UNI EN 10253-2:2008 Raccordi per tubazioni da saldare di testa - Parte 2: Acciai non legati e acciai ferritici legati con requisiti specifici di controllo
- UNI EN 877:2007 Tubi e raccordi di ghisa, loro assemblaggi e accessori per l'evacuazione dell'acqua dagli edifici - Requisiti, metodi di prova e assicurazione della qualità
- UNI EN 1123-1:2005 Tubi e raccordi di tubi di acciaio rivestiti a caldo con saldatura longitudinale con giunto a bicchiere per sistemi di acque reflue - Parte: 1 Requisiti, prove e controllo della qualità
- UNI EN 1124-1:2005 Tubi e raccordi di acciaio inossidabile con saldatura longitudinale con giunto a bicchiere per sistemi di acque reflue - Parte 1: Requisiti, prove e controllo della qualità
- UNI EN 14870-2:2005 Industrie del petrolio e del gas naturale - Curve ad induzione, raccordi e flange per sistemi di condotte di trasporto - Parte 2: Raccordi
- UNI EN ISO 13262:2017 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per fognature e scarichi interrati non in pressione - Tubi di materiale termoplastico a parete strutturata formato con avvolgimento a elica - Determinazione della resistenza a trazione della giunzione
- UNI EN ISO 13264:2017 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per fognature e scarichi interrati non in pressione - Raccordi di materiale termoplastico - Metodo di prova per la resistenza meccanica o la flessibilità dei raccordi fabbricati
- UNI EN ISO 13260:2017 Sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per fognature e scarichi interrati non in pressione - Metodo di prova per la resistenza a cicli di temperatura combinati a carichi esterni
- UNI/TR 11684:2017 Sistemi di tubazione di materia plastica - Qualificazione di saldatori per tubazioni secondo UNI EN 13067 ed UNI 9737 - Linea guida per la predisposizione del questionario di esame relativo alla parte teorica
- UNI EN ISO 15876- 3:2017 Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda - Polibutene (PB) - Parte 3: Raccordi
- UNI/TR 11588:2015 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Linee guida per giunzione meccanica delle tubazioni di polietilene (PE) mediante flangiatura

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## **Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04**

### *Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04*

- UNI EN ISO 17778:2015 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Raccordi, valvole ed attrezzature ausiliarie - Determinazione del rapporto portata del gas/perdita di carico
- UNI EN 16506:2014 Sistemi per il ripristino degli impianti di raccolta e smaltimento di acque reflue - Inserimento interno con un rivestimento superficiale di plastica rigidamente ancorata
- UNI ISO 12176-3:2014 Tubi e raccordi di materia plastica - Attrezzature per la saldatura di sistemi di polietilene - Parte 3: Tesserino di riconoscimento dell'operatore
- UNI 9736:2014 Raccordi fabbricati con giunzione mista metallo-polietilene per l'utilizzo in condotte di gas combustibili, acqua e altri fluidi in pressione e metallo-polipropilene per l'utilizzo in condotte di acqua e altri fluidi in pressione - Requisiti, prove, idoneità all'impiego e valutazione della conformità
- UNI EN 512:2003 Prodotti di fibrocemento - Tubi e giunti per condotte in pressione
- UNI EN 1444:2003 Tubazioni di fibrocemento - Guida per la posa e le pratiche di cantiere
- UNI EN 12763:2001 Tubi e raccordi in fibrocemento per sistemi di scarico per edifici - Dimensioni e termini tecnici di distribuzione
- UNI EN 12585:1999 Apparecchiature, tubazioni e raccordi di vetro - Tubazioni e raccordi da DN 15 a 1 000 - Compatibilità e intercambiabilità
- UNI EN 588-1:1997 Tubi di fibrocemento per fognature e sistemi di scarico. Tubi, raccordi ed accessori per sistemi a gravità.
- UNI 9034:2020 Tubazioni per la distribuzione del gas con pressione massima di esercizio (MOP) minore o uguale 0,5 MPa (5 bar) - Materiali e sistemi di giunzione
- UNI EN 489-1:2019 Tubazioni per teleriscaldamento - Sistemi bloccati di tubi singoli e doppi per reti di acqua calda interrate direttamente - Parte 1: Ripristino del giunto esterno ed isolamento termico per reti di acqua calda secondo EN 13941-1
- UNI EN ISO 19892:2018 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Tubi termoplastici e raccordi per acqua calda e fredda - Metodo di prova per la resistenza delle giunzioni a cicli di pressione
- UNI EN 1092-1:2018 Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Parte 1: Flange di acciaio
- UNI EN 12760:2016 Valvole industriali - Estremità a incastro da saldare per valvole di acciaio
- UNI/TR 11588:2015 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Linee guida per giunzione meccanica delle tubazioni di polietilene (PE) mediante flangiatura
- UNI EN ISO 3458:2015 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Giunzioni meccaniche tra raccordi e tubi in pressione - Metodo di prova per la tenuta con pressione interna
- UNI EN ISO 3501:2015 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Giunzioni meccaniche tra raccordi e tubi in pressione - Metodo di prova per la resistenza allo sfilamento con forza longitudinale costante
- UNI/TS 11582:2015 Condotte e impianti di derivazione di utenza del gas con pressione massima di esercizio 5 bar - Tecniche di riparazione
- UNI EN ISO 3459:2015 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Giunzioni meccaniche tra raccordi e tubi in pressione - Metodo di prova per la tenuta con pressione negativa
- UNI EN ISO 3503:2015 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Giunzioni meccaniche tra raccordi e tubi in pressione - Metodo di prova per la tenuta con pressione interna di assiemi sottoposti a curvatura
- UNI EN 16397-1:2014 Collegamenti flessibili - Parte 1: Requisiti di prestazione
- UNI EN 16397-2:2014 Collegamenti flessibili - Parte 2: Caratteristiche e prove per collegamenti flessibili, adattatori e bocche a rete metallica
- UNI EN 13555:2014 Flange e loro giunzioni - Parametri delle guarnizioni e procedure di prova relative alle regole di progettazione per le giunzioni con flange circolari con guarnizioni
- UNI EN 1591-1:2014 Flange e loro giunzioni - Regole di progettazione delle giunzioni con flange circolari con guarnizioni - Parte 1: Metodo di calcolo
- UNI EN 1591-4:2013 Flange e loro giunzioni - Parte 4: Qualificazione delle competenze del personale per il montaggio delle connessioni bullonate nei sistemi pressurizzati in servizio critico
- UNI CEN/TR 1591-5:2013 Flange e loro giunzioni - Regole di progettazione delle giunzioni a flangia circolare con giunto - Metodo di calcolo per giunzioni a faccia piena con guarnizioni
- UNI EN 13083:2013 Cisterne per il trasporto di merci pericolose - Equipaggiamenti di servizio per cisterne - Adattatore per il carico e lo scarico dal fondo

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025

*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04

### Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04

- UNI EN ISO 27509:2013 Industrie del petrolio e del gas naturale - Conessioni compatte flangiatae con anello di tenuta di tipo IX
- UNI EN 13081:2012 Cisterne per il trasporto di merci pericolose - Equipaggiamenti di servizio per cisterne - Adattatori ad accoppiatore per il recupero dei vapori
- UNI EN 14870-1:2011 Industrie del petrolio e del gas naturale - Curve ad induzione, raccordi e flange per sistemi di condotte di trasporto - Parte 1: Curve ad induzione
- UNI EN ISO 19879:2011 Raccordi per tubi metallici per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche e applicazioni generali - Metodi di prova per raccordi per trasmissioni oleoidrauliche
- UNI 9163:2010 Tubi, raccordi e pezzi accessori di ghisa a grafite sferoidale per condotte in pressione - Giunto elastico automatico - Dimensioni di accoppiamento ed accessori di giunto
- UNI EN 1515-4:2010 Flange e loro giunzioni - Bulloneria - Parte 4: Selezione della bulloneria per le attrezzature soggette alla Direttiva Attrezzature a Pressione 97/23/CE
- UNI EN 1119:2009 Sistemi di tubazioni di materia plastica - Giunti per tubi e raccordi di materia plastica termoindurente rinforzata con fibre di vetro (PRFV) - Metodi di prova per la tenuta e la resistenza al danneggiamento dei giunti flessibili non resistenti alla spinta con guarnizioni di tenuta in elastomero
- UNI EN 1591-2:2009 Flange e loro giunzioni - Regole di progettazione delle giunzioni con flange circolari con guarnizioni - Parametri delle guarnizioni
- UNI CEN/TS 1591-3:2007 Flange e loro giunzioni - Regole di progettazione delle giunzioni con flange circolari con guarnizioni - Parte 3: Metodo di calcolo per le giunzioni tra flange con contatto di tipo metallo-metallo
- UNI EN 14870-3:2006 Industrie del petrolio e del gas naturale - Curve ad induzione, raccordi e flange per sistemi di condotte di trasporto - Parte 3: Flange
- UNI EN 1515-3:2006 Flange e loro giunzioni - Bulloneria - Parte 3: Classificazione dei materiali per bulloni per flange di acciaio designate mediante classe
- UNI EN 1123-1:2005 Tubi e raccordi di tubi di acciaio rivestiti a caldo con saldatura longitudinale con giunto a bicchiere per sistemi di acque reflue - Parte: 1 Requisiti, prove e controllo della qualità
- UNI EN 1124-1:2005 Tubi e raccordi di acciaio inossidabile con saldatura longitudinale con giunto a bicchiere per sistemi di acque reflue - Parte 1: Requisiti, prove e controllo della qualità
- UNI EN 14772:2005 Flange e loro giunzioni - Controllo dell'assicurazione della qualità e prove delle guarnizioni in accordo con le norme della serie EN 1514 e EN 12560
- UNI EN ISO 6802:2018 Tubi flessibili e tubi flessibili raccordati di gomma o di materia plastica - Prova di pressione idraulica a impulsi con flessione
- UNI EN 16643:2016 Tubi flessibili e tubi flessibili raccordati di gomma e materia plastica - Tubi flessibili e tubi flessibili raccordati con strati non vincolati, con sottostrato di materia plastica fluorurata (per esempio PTFE), per sostanze chimiche liquide e gassose - Specifiche
- UNI EN 1765:2016 Tubi flessibili raccordati di gomma per servizi di aspirazione e scarico di prodotti petroliferi - Specifiche per i tubi raccordati
- UNI EN ISO 18752:2016 Tubi flessibili e tubi flessibili raccordati di gomma - Tipi rinforzati con filo metallico o con rinforzo tessile per applicazioni idrauliche - Specifiche
- UNI EN ISO 5774:2016 Tubi flessibili di materia plastica - Tipi con rinforzo tessile per applicazioni ad aria compressa - Specifiche
- UNI EN 14420-8:2016 Raccordi per tubi flessibili con semigusci - Parte 8: Semi giunti simmetrici (metodo Guillemin)
- UNI EN ISO 8308:2015 Tubi flessibili e tubi di gomma e di materia plastica - Determinazione della trasmissione di liquidi attraverso la parete di tubi flessibili e tubi
- UNI EN 16617:2015 Tubazioni - Tubi metallici ondulati per gas combustibili - Requisiti prestazionali, collaudo e marcatura
- UNI EN 1113:2015 Rubinetteria sanitaria - Flessibili doccia per rubinetteria sanitaria per sistemi di adduzione acqua di tipo 1 e 2 - Specifiche tecniche generali
- UNI EN 853:2015 Tubi flessibili e tubi flessibili raccordati di gomma - Tipo idraulico rinforzato con filo metallico a treccia - Specifica
- UNI EN 854:2015 Tubi flessibili e tubi flessibili raccordati di gomma - Tipo idraulico con rinforzo tessile - Specifica
- UNI EN 15889:2011 Tubazioni antincendio - Metodi di prova
- UNI EN ISO 4023:2009 Tubi e tubi raccordati di gomma per vapore - Metodi di prova

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*



## **Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 080E REV. 04**

### *Annex 2 to the accreditation Certificate N. 080E REV. 04*

- UNI EN ISO 1402:2009 Tubi e tubi raccordati di gomma e plastica - Prove idrostatiche
- UNI EN 14772:2005 Flange e loro giunzioni - Controllo dell'assicurazione della qualità e prove delle guarnizioni in accordo con le norme della serie EN 1514 e EN 12560
- UNI EN 17414-1:2020 Tubazioni per raffreddamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e metodi di prova
- UNI EN 17414-2:2020 Tubazioni per raffreddamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 2: Sistemi di tubazioni bloccate con tubo di servizio in plastica; requisiti e metodi di prova
- UNI EN 17414-3:2020 Tubazioni per raffreddamento - Sistemi di tubazioni flessibili prodotti in fabbrica - Parte 3: Sistemi di tubazioni di servizio in plastica non bloccate; requisiti e metodi di prova
- UNI EN 558:2017 Valvole industriali - Scartamenti delle valvole metalliche impiegate su condotte flangiate - Valvole designate per PN e per classe
- UNI EN 13160-2:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 2: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per i sistemi in pressione e in depressione
- UNI EN 13160-3:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 3: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per sistemi a liquido per serbatoi
- UNI EN 13160-4:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 4: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per i sistemi di rivelazione delle perdite basati su sensore
- UNI EN 13160-5:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 5: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per sistemi di rivelazione delle perdite mediante indicatore di livello del serbatoio
- UNI EN 13160-7:2016 Sistemi di rivelazione delle perdite - Parte 7: Requisiti e metodi di prova/di valutazione per gli spazi interstiziali e per rivestimenti interni e rivestimenti esterni a protezione di perdite
- UNI EN 13160-7:2004 Sistemi di rivelazione delle perdite - Requisiti generali e metodi di prova per gli spazi interstiziali e per rivestimenti interni e rivestimenti esterni a protezione di perdite
- UNI EN 12474:2001 Protezione catodica di condotte sottomarine
- UNI EN 26948: 3 1999 Scaricatori di condensa automatici per impianti a vapore. Prove di produzione e delle caratteristiche prestazionali.
- UNI EN 27842:1993 Scaricatori di condensa automatici per impianti a vapore. Determinazione della portata. Metodi di prova.

L'accREDITAMENTO per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 27-03-2025  
*The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 27-03-2025*